

Fineシリーズパルス入力用ゼロ速度検出器、入力仕様追加発売！

■概要

発電機の回転数を検出し接点出力する、パルス入力用ゼロ速度検出器です。
発電機の回転数が設定値より下がると出力接点が動作し、前面のモニタランプ“L”が点灯します。
別売の多連ベース(FWBA 又は FWBS)をご使用する場合、最大 16 台収納できます。

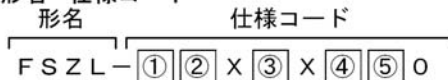
■特長

- コンパクトサイズで、高耐圧設計。
- 入力・出力・補助電源・外箱間の耐電圧は、AC2000V(50/60Hz) 1 分間の絶縁。
- 電源印加状態を LED で確認可能。(LED 色：緑)
- 入力電圧が 3V 以下に下がると、出力は入力に関係なく検出状態。
- ソケットは標準附属。(多連ベース使用時はソケット不要とご指定ください)
ソケット形名：FW11 又は FW11-W



FSZL-□□×□×□□0
(23×76×125mm)/ 160g

■形名・仕様コード



① 入力周波数	② 入力電圧・入力パルス設定範囲	③ 出力 光 MOS FET リレー1a 接点	④ 補助電源	⑤ 電源ヒューズ
W 0~10kHz	A 15Vp-p (矩形波) 1~15 パルス	1 周波数検出で接点 ON (L 検出)	5 DC24V ±10% 1.5W	1 ヒューズ無し
	B 15Vp-p (矩形波) 16~86 パルス	2 周波数検出で接点 OFF (L 検出)		2 ヒューズ有り
	Z 上記以外 (*)			

注(*) 仕様コード「Z 上記以外」につきましてはご相談ください。

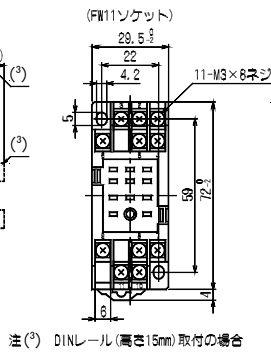
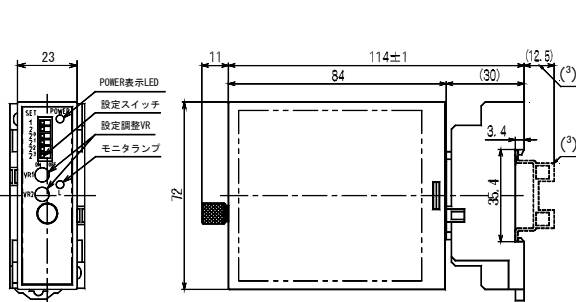
■仕様

項目	仕様		
補助電源	ご指定による (形名構成参照)		
電源ヒューズ	ご指定による (形名構成参照)		
定格	入力電圧	ご指定による (形名構成参照)	
	入力レベル	$V_{IH} \geq 8.0V$, $V_{IL} \leq 3.0V$	
	入力周波数	ご指定による (形名構成参照)	
	入力フィルタ	フィルタ時定数 12 μ s	
	入力インピーダンス	7k Ω	
	出力	ご指定による (形名構成参照)	
	出力接点容量	AC・DC125V 70mA	
モニタ出力	5Vp-p パルス出力(スイッチ切替にてパルス周期の調整が可能)		
特性	精度	パルス周期 ±5%	
	温度の影響	23±10°Cにて 5%、23±20°Cにて 10%、温度範囲の上限・下限値にて 20%	
	補助電源電圧の影響	1%	
表示	POWER 表示 LED	電源 ON 時 点灯、電源 OFF 時 消灯 (緑色 LED)	
	モニタランプ	検出時 点灯、非検出時 消灯 (赤色 LED)	
強度	瞬時過負荷	入力	定格電圧の 1.5 倍 10 秒間
		補助電源	定格電圧の 1.5 倍 10 秒間
	連続過負荷	入力	定格電圧の 1.2 倍連続
		補助電源	定格電圧の 1.2 倍連続
	絶縁抵抗	電気回路一括と外箱間	DC500V 50M Ω 以上
		入力端子と出力端子間 (*)	
		入力・出力端子と補助電源端子間 (*)	
	商用周波耐電圧	電気回路一括と外箱間	AC2000V 1 分間 (50/60Hz)
		入力端子と出力端子間 (*)	
		入力・出力端子と補助電源端子間 (*)	
雷インパルス耐電圧	電気回路一括と外箱間	5kV 1.2/50 μ s 正負極性各 3 回	
振動	振動数 16.7Hz、複振幅 4mm の振動を X,Y,Z 方向に各 1 時間		
衝撃	294m/s ² の衝撃を X,Y,Z 方向に正逆各 3 回		

■仕様

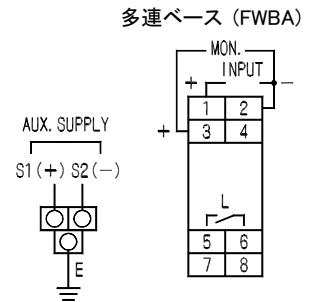
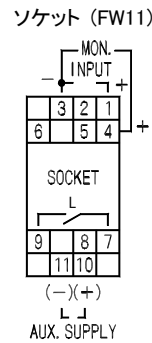
項目		仕様							
内部発振調整	SW1:ON	VR1にてパルス周期 0.5s±5%調整 可変範囲 0.43~0.66s							
早送りモード調整	SW2:ON	VR2にてパルス周期 20ms±5%調整 可変範囲 16~23ms							
1~15パルス仕様									
設定	検出スイッチ:2 ⁰ ~2 ² にて 4秒間に入力するパルス数から回転数を計測し検出回転数でL検出します。	入力パルス	プリセット(1:ON, 0:OFF)				10進	検出回転数	
			SW:2 ³	SW:2 ²	SW:2 ¹	SW:2 ⁰		歯数 60	歯数 120
		—	1	1	1	1	15	0.000rpm	0.000rpm
		1	1	1	1	0	14	0.250rpm	0.125rpm
		2	1	1	0	1	13	0.500rpm	0.250rpm
		3	1	1	0	0	12	0.750rpm	0.375rpm
		4	1	0	1	1	11	1.000rpm	0.500rpm
		5	1	0	1	0	10	1.250rpm	0.625rpm
		6	1	0	0	1	9	1.500rpm	0.750rpm
		7	1	0	0	0	8	1.750rpm	0.875rpm
		8	0	1	1	1	7	2.000rpm	1.000rpm
		9	0	1	1	0	6	2.250rpm	1.125rpm
		10	0	1	0	1	5	2.500rpm	1.250rpm
		11	0	1	0	0	4	2.750rpm	1.375rpm
		12	0	0	1	1	3	3.000rpm	1.500rpm
		13	0	0	1	0	2	3.250rpm	1.625rpm
14	0	0	0	1	1	3.500rpm	1.750rpm		
15	0	0	0	0	0	3.750rpm	1.875rpm		
16~86パルス仕様									
設定	検出スイッチ:2 ⁰ ~2 ² にて 4秒間に入力するパルス数から回転数を計測し検出回転数でL検出します。	入力パルス	プリセット(1:ON, 0:OFF)				10進	検出回転数	
			SW:2 ³	SW:2 ²	SW:2 ¹	SW:2 ⁰		歯数 60	歯数 80
		—	1	1	1	1	15	2.750rpm	2.063rpm
		16	1	1	1	0	14	4.000rpm	3.000rpm
		21	1	1	0	1	13	5.250rpm	3.938rpm
		26	1	1	0	0	12	6.500rpm	4.875rpm
		31	1	0	1	1	11	7.750rpm	5.813rpm
		36	1	0	1	0	10	9.000rpm	6.750rpm
		41	1	0	0	1	9	10.25rpm	7.688rpm
		46	1	0	0	0	8	11.50rpm	8.625rpm
		51	0	1	1	1	7	12.75rpm	9.653rpm
		56	0	1	1	0	6	14.00rpm	10.50rpm
		61	0	1	0	1	5	15.25rpm	11.44rpm
		66	0	1	0	0	4	16.50rpm	12.38rpm
		71	0	0	1	1	3	17.75rpm	13.31rpm
		76	0	0	1	0	2	19.00rpm	14.25rpm
		81	0	0	0	1	1	20.25rpm	15.19rpm
		86	0	0	0	0	0	21.50rpm	16.13rpm

■外形図



※(3) DINレール(高さ15mm)取付の場合

■結線図



⚠ 安全に関するご注意



注意

- 本製品を使用するに当たりましては、専門知識が必要です。取扱説明書を参照の上、正しい取扱をしてください。
- 結線は結線図を十分に確認の上、行って下さい。
- 活線作業は、禁止して下さい。感電・機器の故障・焼損・火災の原因となります。



本社 住所: 〒121-8639 東京都足立区一ツ家1丁目11番13号
 東京営業所 電話: 03(3885)2411 (代表)
 FAX: 03(3858)3966

京都営業所 住所: 〒610-0114 京都府城陽市市辺西川原1-19
 電話: 0774(55)1391 (代表)
 FAX: 0774(54)1353

<http://www.daiichi-ele.co.jp>

※記載内容は性能改良等により、お断りなく変更することがございますのでご了承下さい。